



Productomschrijving

Steloxine Primer Epoxy is een matte twee componenten, corrosiewerende zinkfosfaat primer op basis van epoxyharsen.

Eigenschappen

Potlife ca. 8 uur bij 20°C
Roestwerende twee componenten Epoxy zinkfosfaatprimer
Zéér functioneel als hecht- en grondlaag voor gestraald staal
Anti-corrosief

Gebruik/Toepassing

Steloxine Primer Epoxy wordt toegepast op staal, aluminium, verzinkt staal en epoxy zink- primers als corrosiewerende grondlaag.

Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Dichtheid	: 1,4 kg/dm ³
Volumepercentage vaste stof	: 48%
Glans	: mat
Aanbevolen droge laagdikte	: 50 micrometer
Leverbaar in de kleur	: wit

Verwerking van het product

Verwerkingscondities:

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/ of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.



Kwast en Rol	
Type verdunning	: verdunner S4
Volumepercentage verdunning	: gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	: verdunner S4
Mengverhouding: kernlak/ verharder	: gewicht 90:10
	: volume 85:15
Potlife	: ca. 8 uur bij 20°C

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Stofdroog	ca. 10 minuten
Kleefvrij	: ca. 45 minuten
Overschilderbaar	: na minimaal 12 uur

Theoretisch rendement

9,6 m²/liter, afhankelijk van de structuur van de ondergrond

Systeeminformatie

Nieuw werk

Steloxine Primer Epoxy mag direct toegepast worden op metalen ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn. Hierna kan er worden afgewerkt met twee tot drie lagen Steloxine PU Finish NL.

Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Steloxine Primer Epoxy mag toegepast worden op voorbehandelde, ferrometalen ondergronden.

De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken en gronden met Steloxine Primer Epoxy vervolgens afwerken met twee tot drie lagen Steloxine PU Finish NL.

Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met Steloxine Primer Epoxy. Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish NL.

Opmerking

Bij de afwerking van beton kan een van bovenstaande systemen worden aangehouden. Wanneer beton wordt behandeld, altijd eerst gronden met Steloxine Primer Epoxy.



Veiligheid/Hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens : wit
gelden
Vlampunt volgens ISO 1516 : > 25°C
VOS-EU-grenswaarde : cat. A/j < 500 g/l

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.
De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.
Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl

Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking
tenminste 24 maanden. Vorstvrij
bewaren.
Verpakking : 2,5 liter

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Trimetal®

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-3083400
Internet: www.trimetal.nl