

Capalac TriMaXX Satin

Zijdematte lakverf op basis van polyurethaan en alkydhars voor duurzaam schilderwerk buiten.



Materiaal

Toepassing	TriMaXX Satin is een hoogwaardige zijdematte aflak voor dekkende afwerking van voorbehandelde ondergronden zoals ramen, deuren, kozijnen, daklijsten etc.	
Eigenschappen	■ zijdemat (ca. 25 G.U.) ■ dekt en vloeit goed ■ eenvoudig te verwerken ■ goed slag- en stootvast ■ goede kantendekking ■ bestand tegen huishoudelijke reinigingsmiddelen en kortstondig tegen verdunde zuren en basen	
Materiaalbasis	Polyurethaan-Alkydharscombinatie. Oplosmiddelhoudend maar aromaatvrij.	
Verpakking	■ 0,5 l, 1,0 l en 2½ l	
Kleur	Wit en kleur Op kleur te brengen volgens het ColorExpress-systeem naar kleuren uit de Caparol 3D- en vele andere kleurenwaaiers. Bij toepassing van minder dekkende kleuren, zoals rood, oranje en geel, verdient het aanbeveling om een grondlaag aan te brengen in een op de eindkleur afgestemde grondkleur, conform het Caparol-Grondkleursysteem. Bij lichte kleuren en wit kan door het ontbreken van licht (UV-stralen), warmte en chemische invloeden (bijv. ammonia vanuit een schoonmaakmiddel, lijm of kit) de verflaag vergelen. Deze vergeling is normaal bij dit type lak en is geen fout in de productie. Kleurvast conform BFS nr.26 Bindmiddel: klasse B Pigment: groep 1 tot 3 (afhankelijk van de kleur)	
Glansgraad	Zijdemat, ca. 25 G.U.	
Opslag	Koel en goed gesloten bewaren. In de originele gesloten verpakking ca. 12 maanden houdbaar.	
Technische eigenschappen	■ Soortelijke massa: ■ Vlampunt: ■ Vastestofgehalte: ■ Drogelaagdikte: ■ Viscositeit:	ca. 1,0–1,2 g/cm³ afhankelijk van de kleur. 59,5 °C ca. 75 % ca. 70 µm bij een verbruik van 100 ml/m². > 21 mm²/s (40 °C) conform ISO 3104/3105 Uitlooptijd 90,0 s, diameter 4,0 mm conform DIN 53211



Toepassing conform
technisch informatieblad nr. 606

binnen 1	binnen 2	binnen 3	buiten 1	buiten 2
-	-	-	+	+
(-) niet geschikt / (○) beperkt geschikt / (+) geschikt				

Verwerking

Geschikte ondergronden

De ondergrond moet draagkrachtig, schoon, droog en vrij zijn van stoffen die de hechting verminderen.
Geground of voorbewerkt hout, metaal en hard-PVC.
Het vochtpercentage in maatvast houtwerk mag niet meer dan 13% bedragen.

Vorbereiding van de ondergrond

Voorbehandeling hout
Het oppervlak in de richting van de houtnerf schuren, scherpe kanten afronden, harsuitbloedingen en harswellen verwijderen. Kopse kanten en verweerd of zuigend hout impregneren tot verzadiging is bereikt. Een onbehandelde ondergrond, buiten, impregneren met Capalac SpeedPrimer.

Hout, ongeschilderd
Nieuw hout goed reinigen. Bij oud hout de verweerde lagen tot op het gezonde hout verwijderen. Een primerlaag aanbrengen met TriMaXX Primer. Vette tropische houtsoorten met nitroverdunner ontvetten.

Geschilderde oppervlakken
Het oppervlak goed reinigen. Laklagen grondig opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Niet goed hechtende verflagen volledig verwijderen.
Verweerd hout tot op het gezonde hout afschuren.

Zink en Hard-PVC
Reinigen met ammonia-alkalisch reinigingsmiddel en opschuren (korrelgrootte 180 of fijner). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund of Disbon 481 EP-Uniprimer.

Aluminium (niet geëloxeerd)
Met nitroverdunner of fosforzuur reinigen, schuren en met schoon water nawassen. Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

IJzer en staal
IJzerhoudende metalen goed reinigen, indien nodig ontroesten SA 2½ (stralen) of ST 3 (mechanisch schuren). Een primerlaag aanbrengen met Capalac AllGrund.

Let op!
Kitvoegen, ook beglazingskit, niet schilderen. Bij beglazing geen neopreen-rubber toepassen. In voorkomende gevallen gebruik maken van EPDM-rubber.
Bij toepassing van TriMaXX Satin geen gemodificeerde stopverf gebruiken. In geen geval gemodificeerde stopverf overschilderen met TriMaXX Satin.
Bij het schilderen van houten oppervlakken met grove poriën kunnen in de TriMaXX Satin laklaag tijdens het drogen blaasjes ontstaan.

Product kan in meer- of mindere mate onderhevig zijn aan donkervergeling.

Verwerkingsmethode

Aanwijzing bij spuiten:

	Nozzle (inch)	Druk (bar)	Lucht- kap	Pistool- filter	Luchtdruk (bar)	Verdunning	Verwarmen materiaal
Aircoat- TempSray	0,09 –0,11	80-100	-	-	-	onverdund	40 °C
Aircoat	09.40	80-100	groen	rood	2-3	onverdund	-
Airless	0,09 –0,11	150 tot 180	-	-	-	onverdund	-

Verwerking:

TriMaXX Satin aanbrengen met de kwast, lakroller of geschikte spuitapparatuur. Voor gebruik goed roeren. Spuiten in de geleverde consistentie is door het verwarmen van het materiaal (TempSpray) met Aircoat mogelijk.

Verbruik

Verbruik ml/m ² /per laag	Strijken	Rollen	Spuiten (Airless)
	70-100	80-110	120

De verbruikswaarden zijn richtgetallen en kunnen door verschillen in de ondergrond afwijken. Nauwkeurig verbruik vaststellen door een proef op het object.

Verwerkingsomstandigheden
Materiaal-, omgeving- en ondergrondtemperatuur:

Minimaal 5 °C.

Toe te passen tot een relatieve luchtvochtigheid van 85 %.

Droogtijd

Bij 20 °C en 65 % relatieve luchtvochtigheid	stofdroog	handvast	overschilderbaar	over te spuiten
na uren	4	8-10	24	8-16

Lagere temperatuur, hogere luchtvochtigheid en hoge laagdikte vertraagt de droging.

Reinigen gereedschap

Na gebruik met terpentijn.

Verwijzingen
Certificaat

RMI Dr. Robert-Murjahn-Institut GmbH
Testrapport 2010/36-2

Veiligheidsvoorschriften (stand conform laatste uitgave)
Uitsluitend bedoeld voor professioneel gebruik.

Bevat: 2-Butanonoxim. Kan allergische reactie veroorzaken.

Voor actuele informatie raadpleeg het meest recente VeiligheidsInformatieBlad.

Afval

Inhoud / verpakking afvoeren volgens lokale regelgeving.

EU-grenswaarde VOS

De grenswaarde van dit product (cat. A/d) is max. 300 g/l (2010). Dit product bevat max. 300 g/l VOS.

Inhoudstoffen

Bevat: Alkydhars, titaanwit, calciumcarbonaat, silicaat, alifaten, antivelmiddel (butanonoxim) en additieven.

Servicecentrum
DAW NEDERLAND B.V.

Tel.: (+31) (0)33 247 50 00
Fax: (+31) (0)33 247 50 12
e-mail: info@dawnederland.nl

Kijk ook op www.dawnederland.nl